

Instalación de módulo de secuencia de entrada/salida

Las entradas y salidas en todos los pasos son idénticas y simples de conectar. Para cada entrada o señal de válvula límite que llega, el módulo dará una salida correspondiente en la secuencia adecuada. Tenga en cuenta que las salidas están diseñadas para piloto y no para uso directo con actuadores o dispositivos neumáticos. Use pilotos de salida para activar otras válvulas modulares Clippard como la R-412, las válvulas Maximatic MMA o componentes de otros fabricantes para hacer funcionar sus cilindros y dispositivos.

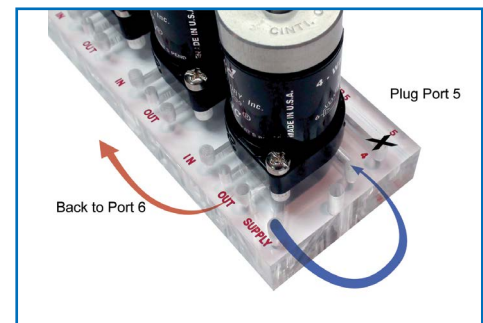
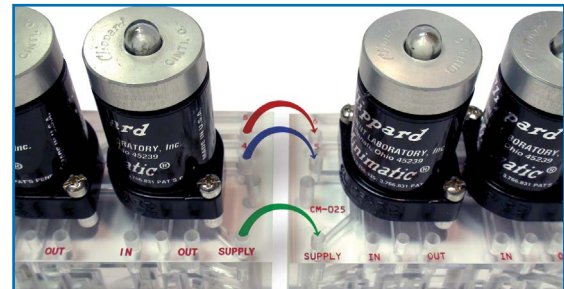
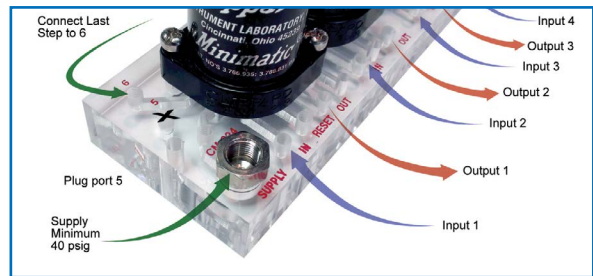
Los puertos 5 y 6 se usan para agregar módulos y repetir o restablecer la secuencia. En el primer módulo, para restablecer tape el puerto 5 y conecte el puerto 6 a la última salida en la secuencia.

El paso uno comienza generalmente con una señal de entrada neumática momentánea de una válvula de palanca, botón de presión, control para dos manos sin posibilidad de alteración o válvula solenoide. Para que haya un ciclo automático o para repetir la secuencia automáticamente, tendrá que mantener la señal encendida hasta que desee detener el ciclo automático.

Expandir / Agregar módulos le permite agregar pasos a su secuencia. Simplemente use puentes para ir del puerto 5 ubicado en el lado derecho de su módulo, y conéctelo con el puerto 6 en el lado izquierdo del módulo agregado. Repita para conectar 4 a 5 y no olvide conectar también una línea de suministro.

Restablecer y ciclos continuos se usa cuando la secuencia de operación se repite, como en equipos de producción automatizados. Este paso se requiere sin importar si está usando ciclo automático o comenzando manualmente cada secuencia. El puerto 5 debe estar tapado, el puerto 4 se debe conectar al puerto de suministro y la salida del último paso debe ir al puerto 6 en el módulo del primer paso. Tape los puertos no usados y está listo para comenzar.

Funcionalidad agregada es algo muy buscado y que se logra fácilmente con estos módulos. Debido a que hay innumerables posibilidades de control neumático, le pedimos que se comunique con Clippard directamente para recibir ayuda con lógica neumática o para obtener un diseño y ensamble completo.



Módulos de control neumáticos completos

La solución completa:

No cualquiera puede diseñar circuitos de control neumático como Clippard. Líderes en lógica neumática desde hace mucho tiempo, estamos preparados para satisfacer sus necesidades.

Si el conocimiento o el tiempo son un obstáculo para su proyecto neumático, llámenos para recibir ayuda con los circuitos, diseño, ensamble y pruebas. En el departamento de Valor Agregado de Clippard tenemos años de experiencia en el diseño y ensamble de sistemas neumáticos para miles de aplicaciones en una variedad de mercados.

¡Lo que necesitamos!

Indíquenos sus requisitos para entradas y salidas, tiempos de respuesta requeridos, flujos y restricciones de espacio. Le propondremos una unidad de control totalmente ensamblada que esté diseñada y construida exactamente para sus necesidades.

